

Technisches Datenblatt

ID	3574
Stand	006/09.2025
Seite	1 von 3

Bergolin 1-Component Topcoat 6P1600

1. Produktbeschreibung

Bergolin 1-Component Topcoat 6P1600 ist ein wässriger und schnelltrocknender 1-Komponenten-Decklack für die Beschichtung von Rotorblattoberflächen mit sehr guter Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Beanspruchung und ausgezeichneter Farbtonbeständigkeit. Der Auftrag erfolgt durch Roll- und Spritzapplikation.

2. Allgemeine Informationen

Hersteller	Bergolin GmbH & Co. KG Sachsenring 1 27711 Osterholz-Scharmbeck	Kontakt	Tel. +49 4795 / 95899-0 Fax: +49 4795 / 95899-290 E-Mail: info@bergolin.de Web: www.bergolin.de
Produkt	Bergolin 1-Component Topcoat 6P1600, Farbton	Serie	6P1600
Zulassungen und Spezifikationen	N/A		

3. Produkteigenschaften

Bindemittelsystem	Polyacrylat
Härtersystem	N/A
Einstellverdünnung	Rollverarbeitung mit max. 15% Wasser Spritzverarbeitung mit max. 5% Wasser
Reinigungsverdünnung	Wasser, anschließend mit 5D402 (bei Bedarf)
Charakteristik	Wässrig Schnelltrocknend Gute Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Beanspruchung Ausgezeichnete Farbtonbeständigkeit
Farbton	RAL 7035 Weitere Farbtöne auf Anfrage
Glanz	< 9 GE / 60°-Winkel DIN 67530
Haltbarkeit	ca. 18 Monate Im geschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von +4°C bis +40°C. Vor Frost und Feuchtigkeit schützen!

Technisches Datenblatt

ID	3574
Stand	006/09.2025
Seite	2 von 3

Bergolin 1-Component Topcoat 6P1600

Dichte DIN EN ISO 2811-1/+20°C	Ca. 1,24 g/cm ³ * ¹	N/A	N/A
VOC-Gehalt IE-Richtlinie 2010/75/EU	Ca. 30 g/l * ¹	N/A	N/A
Festkörpergewichtsprozent Lt. SDB	Ca. 61 % * ¹	N/A	N/A
Viskosität DIN EN ISO 2555/ +20°C	Ca. 1100 mPas	N/A	N/A

*¹ Farbtonabhängig;

4. Verarbeitung

Die folgenden Angaben können je nach Anwendungsfall divergieren. Bitte wenden Sie sich für genauere Informationen an Ihren direkten Ansprechpartner.

Substrat	GFK, Weitere Untergründe auf Anfrage		
Vorbehandlung	Mechanisch anschleifen, der Untergrund muss vor der Applikation trocken und sauber sein.		
Mischungsverhältnis	N/A		
Mischen	Wasser der Stammkomponente zugeben und mit elektrischem Rührwerk ca. 1 Minute intensiv rühren.		
Theoretischer Verbrauch	Ca. 127 g/m ² bei 50 µm Trockenschichtdicke* ¹		
Applikationsart	 Rolle	 Airmix	
	 Becherpistole		
Verarbeitungsbedingungen	≥ +5°C / 20 % bis 80 % rel. Luftfeuchtigkeit Temperaturen oberhalb +20°C forcieren den Reaktions- und Härtingsverlauf.		
Topfzeit	N/A		
Verarbeitungszeit	N/A		
Überarbeitungsintervall*²	Ohne Zwischenschliff mit sich selbst: Min. 1 h bei +20°C - 35°C, 30% rel. LF Max. 96 h bei +20°C, 30% rel. LF		
Trocknung*²	Bei 100 µm Nassschichtdicke:		
+6,5°C, 65% rel. LF	TG1: ca. 60 Minuten TG7: ca. 220 Minuten		
+21°C, 29% rel. LF	TG1: ca. 35 Minuten TG7: ca. 120 Minuten		
+40°C, 80% rel. LF	TG1: ca. 35 Minuten TG7: ca. 210 Minuten		

*¹ Farbtonabhängig; *² Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Trocknung. Durch höhere Temperaturen wird die Trocknung beschleunigt.

Geändert von: Hohnholz, Dieter	Freigegeben von: Hohnholz, Dieter
Datum: 18.09.2025	Datum: 18.09.2025

Technisches Datenblatt

ID	3574
Stand	006/09.2025
Seite	3 von 3

Bergolin 1-Component Topcoat 6P1600

5. Hinweis

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früher erschienenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit. Unsere Produktdatenblätter sollen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen informieren und dienen der anwendungstechnischen Unterstützung des Anwenders. Die hierin enthaltenen Angaben beruhen auf Erfahrungswerten unter standardmäßigen Bedingungen und unter der Voraussetzung der sachgerechten Lagerung und Verarbeitung des Produkts. Untergründe, Materialien und Arbeitsbedingungen können jedoch divergieren. Daher kann weder auf Basis der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, noch auf Basis einer mündlichen Beratung, eine Gewährleistung oder eine Haftung – aus welchem Rechtsgrund auch immer – begründet werden. Unsere technischen Produktdatenblätter können und sollen keine Eigenschaftszusicherungen im rechtlichen Sinne darstellen. Weiterhin bekunden unsere Produktdatenblätter kein vertragliches Rechtsverhältnis und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit unserer Produkte dar. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften/Beschaffenheitsmerkmale oder die Eignung des Produkts für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die hier enthaltenen Angaben sind insofern unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Vollständigkeit, Richtigkeit und Genauigkeit. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz, Ansprüche wegen arglistigen, vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Verhaltens der Vertragspartner, Ansprüche aus der Haftung für garantierte Beschaffenheitsmerkmale sowie Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Unsere Produkte werden ausschließlich für den professionellen industriellen Anwender hergestellt, der über entsprechendes Fachwissen im Umgang und der Verwendung von chemischen/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung verfügt. Die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfordert im Einzelfall auf Grund divergierender Untergründe und auftretender Beanspruchungen eine individuelle Abstimmung des Beschichtungsaufbaus bzw. des Arbeitsverfahrens. Die Prüfung der Produkteignung für den vorgesehenen Einsatzzweck sowie für das vorgesehene Verfahren liegt in der Verantwortung des Käufers. Vorversuche werden empfohlen. Bei der Applikation unserer Produkte sind zudem die jeweils relevanten gesetzlichen Regelungen (insbesondere gefahrstoffrechtliche Regelungen), Merkblätter der Berufsgenossenschaft Rohstoffe und Chemische Industrie (BG RCI) und die Unfallverhütungsvorschriften der jeweils zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Weitere Einzelheiten sind dem jeweils zugehörigen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Verarbeitung sollte nur unter Berücksichtigung der in dem jeweiligen Land/Bundesstaat gültigen Sicherheitsvorschriften erfolgen. Wir behalten uns vor, den Inhalt unserer Produktdatenblätter ohne vorherige Ankündigung an den Stand der Technik anzupassen sowie ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und/oder zu ergänzen.

Geändert von: Hohnholz, Dieter

Freigegeben von: Hohnholz, Dieter

Datum: 18.09.2025

Datum: 18.09.2025