

RELEST® Wind Gelcoat transparent



Polyaspartic

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Artikel-Nr.: I372-0002

Zähnharte, lösemittelfreie Polyurethanbeschichtung mit guter Weiterreißfestigkeit. Geeignet zur Herstellung einer transparenten, blasenfreien und schnelltrocknenden Zwischenbeschichtung.

Product bietet nur einen temporären Schutz des Laminierharzes vor UV-Strahlung. Die Dauer des Schutzes hängt vom jeweiligen EP-Harz ab und muss Kundenindividuell geprüft werden. Grundsätzlich wird diese Zwischenbeschichtung mit wenigstens einem farbigen, witterungsbeständigen Decklack eingesetzt.

RELEST Wind Gelcoat transparent zeichnet sich durch einen sehr guten Verbund zum EP-Laminat aus. Die lange Verarbeitungszeit ermöglicht eine großflächige Anwendung mit gutem Verlauf und schneller Durchhärtung.

ANWENDUNGS-BEREICH

RELEST Wind Gelcoat transparent dient als Grund- oder Zwischenbeschichtung und ist Teil des Rotorblattbeschichtungssystems.

PRODUKT- INFORMATION RELEST WIND GELCOAT TRANSPARENT

Farbton	Farblos			
Glanzgrad	Glänzend			
Festkörpervolumen	99%			
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	450 µm (18 Mil) Trockenschichtdicke			
Theoretische Ergiebigkeit	450 µm auf planer Fläche, in Lieferform ohne Applikationsverlust theoretisch: ca. 500 g/m ² entspricht: ca. 2.0 m ² /kg			
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor			
Applikationsmethode	Rolle			
Trockenzeiten	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen			
Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehrbar	Minimum	Maximum
20°C (68°F)	60 Minuten	180 Minuten	60 Minuten	72 Stunden
23°C (73°F)	25 Minuten	95 Minuten	60 Minuten	72 Stunden
30°C (86°F)	20 Minuten	65 Minuten	60 Minuten	72 Stunden
- Die Bezeichnungen Handtrocken und Begehrbar entsprechen den Trockengraden 1 bzw. 7 nach DIN EN ISO 9117-5. - Die Trockenzeiten sind von der Untergrundtemperatur Luftbewegung abhängig. - Die oben stehenden Werte wurden bei folgenden Klimaten ermittelt: 20°C / 30% RH 23°C / 65% RH 35°C / 85% RH - Eine forcierte Trocknung bis 50°C ist nach der Applikation möglich. Bitte sprechen Sie hierzu den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter an.				

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 145°C (293°F); Teil B >99°C (210°F)
Spezifisches Gewicht	1,11 kg/l (9,3 lb/gal)
VOC	36 g/lit berechnet
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"	

Protective Coatings

RELEST® Wind Gelcoat transparent



Polyaspartic

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Die mit geeigneten Trennmitteln (ggf. Vorversuch machen) behandelte Form muss sauber, staubfrei, trocken und frei von anderen Verunreinigungen sein.

Die Temperatur der Form sollte vor der Applikation von Relest Wind Gelcoat zwischen 10 °C und 40 °C (50 °F - 104 °F) liegen.

VERARBEITUNG

Mischung

Stammkomponente und Härter gründlich mit einem mechanischen Rührwerk vermischen um möglichst wenig Luft mit einzurühren. Wegen der kurzen Verarbeitungszeit, wird empfohlen kleine Mengen anzurühren, um die maximale Produktivität zu gewährleisten.

Mischungsverhältnis

Komponente B: RELEST Hardener PUR 13 (I385-0013)
100 Teile : 51 Teil (Volumenteile)
100 Teile : 53 Teil (Gewichtsteile)

Viskosität Stamm: 13600 mPas; Rotationsviskosimeter

Topfzeit

20°C (68°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
20 Minuten	15 Minuten	8 Minuten

- Die oben stehenden Werte wurden bei folgenden Klimaten ermittelt:
20°C / 30% RH 23°C / 65% RH 35°C / 85% RH
- Das Material darf nicht mehr verwendet werden, wenn die angegebene Topfzeit überschritten wurde. Dieses kann ansonsten zu einer verminderten Leistung führen.

Rolle

Empfohlen

Verdünnung

PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN

Reiniger

RELEST Thinner PUR 132

Arbeitsunterbrechung

Die Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit RELEST Thinner PUR 132 reinigen. Bereits gemischte Gebinde dürfen nicht fest verschlossen werden. Es wird empfohlen, dass nach längeren Pausen mit frisch angesetztem Material weiter gearbeitet wird.

Reinigung

Die Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit RELEST Thinner PUR 132 reinigen.

Sämtliche überschüssige Materialien und leeren Behälter sind gemäß der örtlich geltenden Vorschriften und Gesetzen zu entsorgen.

Polyaspartic

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Für geeignete Trennmittel und bereits getestete Infusionsharze sprechen Sie bitte Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter an.

Die Rollapplikation erfolgt mit geeigneten Rollen (z. B. Typ SUPERFLOC).

Im Normalfall wird der RELEST Wind Gelcoat transparent unverdünnt in kalte oder temperierte, mit Trennmittel versehene Formen, im Inmouldverfahren gleichmäßig eingerollt.

Aufgrund der begrenzten Verarbeitungszeit empfiehlt es sich, mehrere Teilmengen, je nach Größe der Form, nacheinander anzumischen.

Beim Auftragen des angemischten Materials ist darauf zu achten, möglichst wenig Luft in die Beschichtung einzurollen.

Das Material darf nicht außerhalb der Verarbeitungszeit, d.h. im bereits angeliertem Zustand verarbeitet werden. Hier kann es zu Lufteinschlüssen, Strukturunterschieden und Aufrissen kommen.

Es folgt dann der Eintrag von Flüssigepoxidharz, das mit Glasfasern verstärkt wird. Es empfiehlt sich vorher ein Haftungsversuch durchzuführen.

Der Aushärtung des RELEST Wind Gelcoat transparent ist von der Schichtstärke abhängig.

Eine empfohlene Trockenfilmschichtstärke von 450 µm ist nach ca. 70 min. bei 20°C und nach ca. 60 min bei 50°C mit Glasfasermatten überarbeitbar.

Der ausgehärtete RELEST Wind Gelcoat transparent ist nach der Entformung schleifbar.

Vor der weiteren Überarbeitung sind die Gelcoat Flächen anzuschleifen, um anhaftendes Trennmittel sicher zu entfernen.

(*) Die Verarbeitungszeit ist aufgrund der entstehenden Reaktionswärme (Exothermie) stark von der jeweils angemischten/ verbleibenden Materialmenge abhängig.

Aufgrund der relativ begrenzten Verarbeitungszeit möglichst nur kleine Teilmengen anmischen.

Für eine optimale Applikation und Trocknung sollten Luft- und Objekttemperatur über 10°C (50°F) liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 80% liegen. Zur Verbesserung der Trocknungs- und Überarbeitungseigenschaften und schnelleren Durchführung der Applikation ist eine gute Luftbewegung und Belüftung aufrechtzuerhalten. Bei Applikationstemperaturen unter 10°C (50°F) verzögert sich die Trocknung und die Überarbeitungsintervalle verlängern sich, ebenso bei höherer Luftfeuchtigkeit.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Der transparente Gelcoat muss mit einem geeigneten Decklack für die Außenanwendung überarbeitet werden.

Shore D Härte (24 h bei 50°C): ca. 75

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Für geeignete Grundierungen und Zwischenbeschichtungen sprechen Sie bitte den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter an.

Polyaspartic

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes, kontaktieren Sie bitte den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter.

Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.

GEBINDEGRÖSSE

VERSANDGEWICHT

LAGERUNG

Lagerstabilität

Mindestens 18 Monate bei 25°C (77°F) in original verschlossenen Gebinden. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen. Geöffnete Gebinde müssen fest verschlossen werden und zeitnah verarbeitet werden.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 24.11.2020.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com