Hempathane HS 55610

Produktmerkmale

Beschreibung
Hempathane HS 55610 ist ein glänzender Polyurethan-Deckanstrich, der mit aliphatischem Isocyanat ausgehärtet wird. Das Produkt verfügt über sehr gute Glanzeigenschaften, gute Farbbeständigkeit und enthält Zinkphosphat.

Entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG - Die Farbenrichtlinie zur Begrenzung flüchtiger organischer Verbindungen: Unterkategorie j.

Empfohlene Verwendung
Hempathane HS 55610 wird als VOC-konf. Dickschicht-Endanstrich zum Schutz von Baustahl in stark korrosiver Umgebung empfohlen. Das Produkt lässt sich als einschichtiges „Direct-to-Metal"-System (DTM) spezifizieren, als Direktanstrich für Metall in Umgebungen der Kl. C2 und C3. Es kann auch direkt auf galvanisierten Stahl aufgetragen werden.

Betriebstemperatur:
- Maximal, nur trockene Exposition: 120°C [248°F].

Zertifikate / Zulassungen
- EC-Typ geprüft auf geringe Flammenausbreitung, bei Verwendung als Teil eines vorgegebenen Anstrichsystems. Weitere Informationen finden Sie unter „Konformitätserklärung" auf hempel.com
- Extern verifiziert, produktspezifische Umweltproduktdeklaration (Typ III EPD, ISO 14025, EN 15804)
- Die folgenden Farbtöne sind mit speziellen elektrisch leitfähigen Pigmenten formuliert, die es ermöglichen, Lacksysteme zu entwerfen, die die Anf. in ISO 80079-36:2016 Explosive Atmosphären (ATEX) erfüllen: 95000
- Erfüllt die Anforderungen gemäß NORSOK M-501, bei Verwendung als Teil eines vordefinierten Beschichtungssystem. Edition 6, System 1. Edition 7, System 1A, 1B.

Eigenschaften
- Für stark korrosive atmosphärische Umgebungen.
- Direkter Auftrag auf Metall in C2 & C3-Umgebungen.
- Glänzend mit sehr guter Glanz- und Farbtonbeständigkeit.
- Hohes Festkörpervolumen und erfüllt die Anforderungen d. VOC-Bestimmungen.
- Die Mindesttemperatur für d. Aushärtung beträgt -10°C [14°F].

Produktsicherheit

Flammpunkt 31°C [88°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	343 g/L [2,86 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	320 g/L [2,67 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	343 g/L [2,86 lb/US gal]
China	343 g/L [2,86 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com" oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind. Die VOC-Werte können je nach Farbton variieren. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 9. [a]EU-Richtlinie 2004/42/CE. Entsprechend EPA Method 24.

Umgang
Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode
55610

Produktkomponenten
Basis 55619
Härter 97050

Standardfarbton / Code
Weiß 10000 *

Umfangreiche Farbpalette über das tinting-System von Hempel verfügbar.

* Die Farbtonstabilität kann durch den Kontakt mit aggressiven Chemikalien und/oder hohen Temperaturen beeinträchtigt werden.

Hempathane HS 55610

Glanz
Glänzend

Festkörpervolumen
67 ± 2%

Spezifisches Gewicht
1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke
80 Mikrometer [3,2 mils]

Aluminium Farbton / Code
Aluminiumgrau 19002

Glanz
Bitte konsultieren Sie die Richtlinie von Hempel zu Aluminiumpigmentierten Farbtönen.

Festkörpervolumen
58 ± 2%

Spezifisches Gewicht
1,1 kg/L [10 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke
80 Mikrometer [3,2 mils]

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit
- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze,Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

Neubau:
- Strahlreinigung min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Instandhaltung und Reparaturen
- Strahlreinigung min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Anstelle von Sandstrahlen können kleinere Bereiche mit Hand- oder maschinellem Werkzeug gereinigt werden.
- Höchstdruck Wasserstrahlen, Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Flugrostgrad von max. FR M (ISO 8501-4).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Rauheit
- Rauigkeitsprofil Mittel (S) (ISO 8503-2).

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis
Basis 55619 : Härter 97050
(7 : 1 nach Volumen)

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünner
Hempel's Thinner 08080

Reiniger
Hempel's Thinner 08080

Hempathane HS 55610

Topfzeit

Produkttemperatur	20°C [68°F]	10°C [50°F]	30°C [86°F]
Topfzeit	2 Stunden	3½ Stunden	1 Stunde

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 175 bar [2500 psi] Düsenöffnung: 0.017-0.021"

Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Verdünnen Sie nicht mehr als durch die örtlichen Umweltvorschriften zulässig Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	50 Mikrometer [2,0 mils]	125 Mikrometer [5,0 mils]	80 Mikrometer [3,2 mils]
Schichtdicke, nass	75 Mikrometer [3,0 mils]	187 Mikrometer [7,5 mils]	120 Mikrometer [4,8 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	13 m²/L [530 sq ft/US gal]	5,3 m²/L [216 sq ft/US gal]	8,3 m²/L [338 sq ft/US gal]

Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über -10°C [14°F] liegen.
- Bei niedrigen Temperaturen ist Eisbildung auf der Oberfläche möglich.
- Die Schichtbildung kann beeinträchtigt werden durch leichten Regen, hohe Feuchtigkeit und/oder Kondensation während der Anwendung bzw. im folgenden Intervall nach der Anwendung: „8 Stunden, 20°C/68°F".
- Bei Farbtemperaturen zwischen 15-30°C [59-86°F] erreicht man die optimalsten Spritzeigenschaften. Bei höheren Temperaturen kann ein zusätzliches Verdünnen nötig sein.

Relative Luftfeuchtigkeit:

- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Aushärtung unter 85% liegen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Anwendung unter 85% liegen.

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation. Empfohlene Produkte sind: Hempaprime Multi 500, Hempadur
- Nachfolgender Anstrich: Kein.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Handtrocken	Min.	120	90	60
Oberflächentrocken	Stunden	11	3½	2
Hart trocken	Stunden	12	5	3
Vollständig ausgehärtet	Tage	-	7	5

Bestimmt für Trockenschichtdicke 80 Mikrometer [3.2 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		-10°C [14°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosphärisch, mäßig					
Hempathane HS 55610	Min.	30 Std.	9 Std.	6 Std.	3 Std.
	Max.	Erw.*	Erw.*	Erw.*	Erw.*

Erw.*: Abhängig von den tatsächlichen Einwirkungsbedingungen ist die beschichtete Oberfläche über einen längeren Zeitraum überstreichbar. Wenden Sie sich für eine Beratung an Ihren lokalen Hempel-Vertreter. Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung.
Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Hempathane HS 55610

Aushärtungsbedingungen
- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.
- Kondensation auf einer frisch aufgetragenen Beschichtung sollte vermieden werden.

Bemerkungen zum Überstreichen
- Die Oberfläche muss vor der Anwendung trocken und sauber sein.

Weitere Bemerkungen
- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	**25°C** [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	24 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen
- Das Produkt muss gemäß den örtlichen Bestimmungen bei maximal 40°C [104°F] ohne direkte Sonneneinstrahlung und vor Regen und Schnee geschützt gelagert werden.
- Der Härter ist empfindlich gegenüber Feuchtigkeit. Trocken lagern und das Gebinde bis zum Gebrauch fest verschlossen halten.

CO_2-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	**1 µm**	**1 mil**
GWP (Treibhauspotential)	8,7 g CO_2e/m^2	0,045 lb CO_2e/ft^2

Der CO_2-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Hempathane HS 55610

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website
https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines
oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Oberflächenvorbehandlung.
- Anwedungshinweise für dieses Produkt.
- Mit Aluminium pigmentierte Deckanstriche.

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („**Produkt**“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „**ergänzenden Unterlagen**“):

Nr.	Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1.	Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2.	Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3.	Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4.	Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com, enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5.	Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6.	Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.